STANZEN

ТЕХНИКО - КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ШТАМПОВКИ ДЕТАЛЕЙ

ПРЕСС STA-80

УВАЖАЕМЫЙ КЛИЕНТ !

Компания **STANZEN** специализируется на подборе и поставке для своих заказчиков оборудования для автоматизации производства в штамповочной промышленности и постоянно оптимизирует и улучшает технологические решения в ногу с развитием данных технологий.

Данное оборудование является одним из современных и эргономичных решений в данной области. Хорошая производительность прессов и стабильное качество завоевали хорошую репутацию в отрасли. Данное оборудование прошло сертификацию системы **качества ISO9000: 2000 и сертификацию ЕС CE**.

Производство этих машин реализует стандартизированные процессы, и строгие процедуры тестирования в процессе производства, обеспечивая гарантированное качество продукции и соответствие международным стандартам.

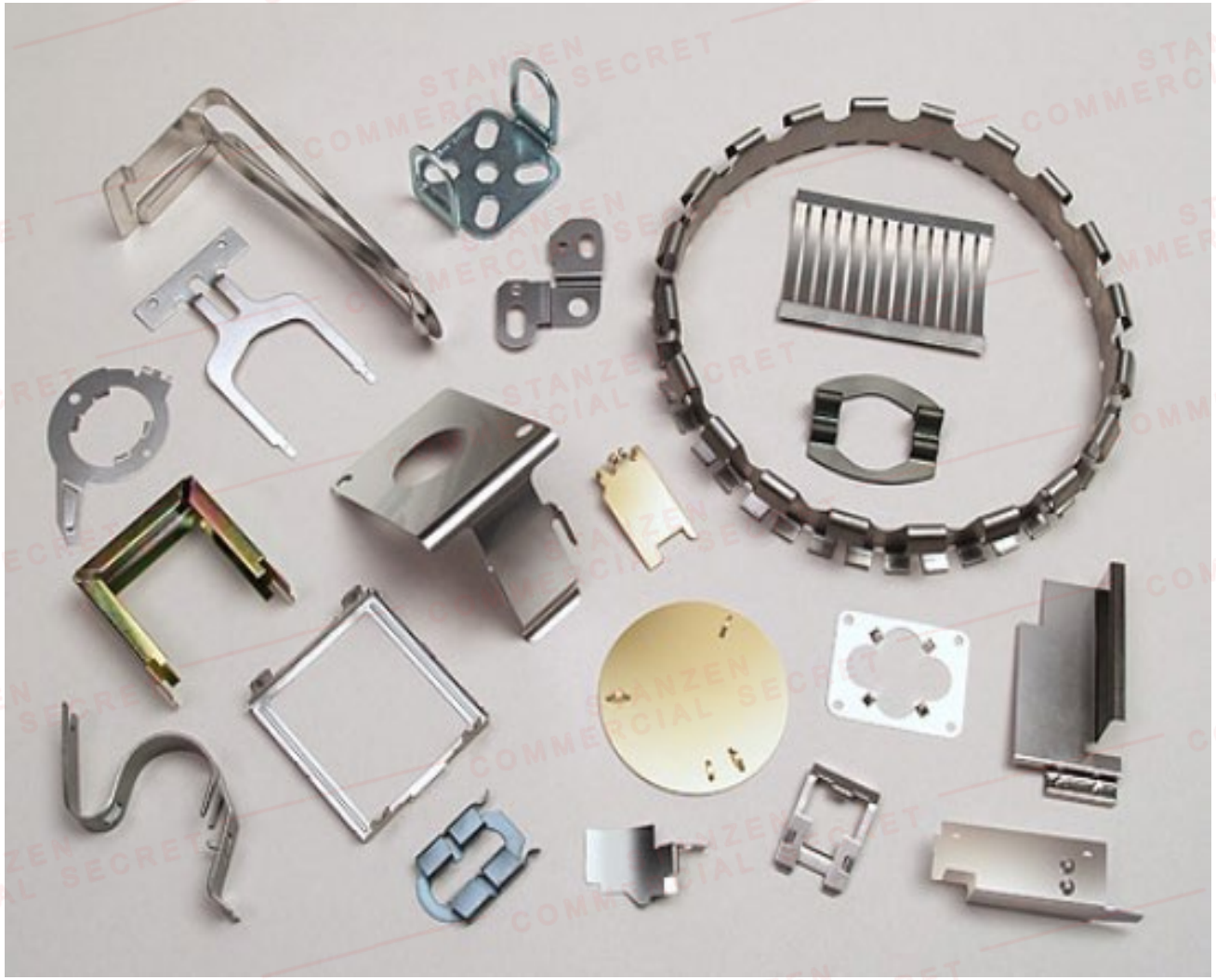
Благодаря постоянной работе с нашими клиентами в сфере штамповки, поставки нового оборудования, модернизации и сервиса, мы можем более тщательно, чем наши коллеги, анализировать потребности клиентов в настройке различных производственных процессов автоматической штамповки. Точность настроек пресса, производительность оборудования и стабильность использования достигают передового уровня европейских аналогов.

Предоставляя клиентам высококачественные и стабильные продукты, мы также обращаем внимание на предоставление клиентам профессиональных, предпродажных и послепродажных услуг.

Компания **STANZEN** не оказывает услуги с целью перепродажи, мы оказываем комплексный подход индивидуально каждому покупателю, экспертное сопровождение и консультация партнера, на каждом этапе**, от чертежа до ПНР**.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Штампуемые детали
2. Схема установки оборудования
3. Характеристики пресса STA-80
4. Производители комплектующих прессов серии STA
5. Дополнительные опции прессов серии STA
6. Преимущества прессов STA
7. Характеристики правильно-разматывающего устройства 2в1 SL-H300
8. Описание основных частей устройства 2в1 SL-H300
9. Характеристики подающего устройства RNC-300
10. Преимущества подающего устройства RNC-300
11. Производители комплектующих правильно-подающего устройства
12. Система быстрой смены штампов (дополнительная опция)
13. Преимущества компании "Штанзен"
14. Коммерческое предложение



2. СХЕМА УСТАНОВКИ ОБОРУДОВАНИЯ

SL-H300

Правильно - разматывающее устройство 2 в 1

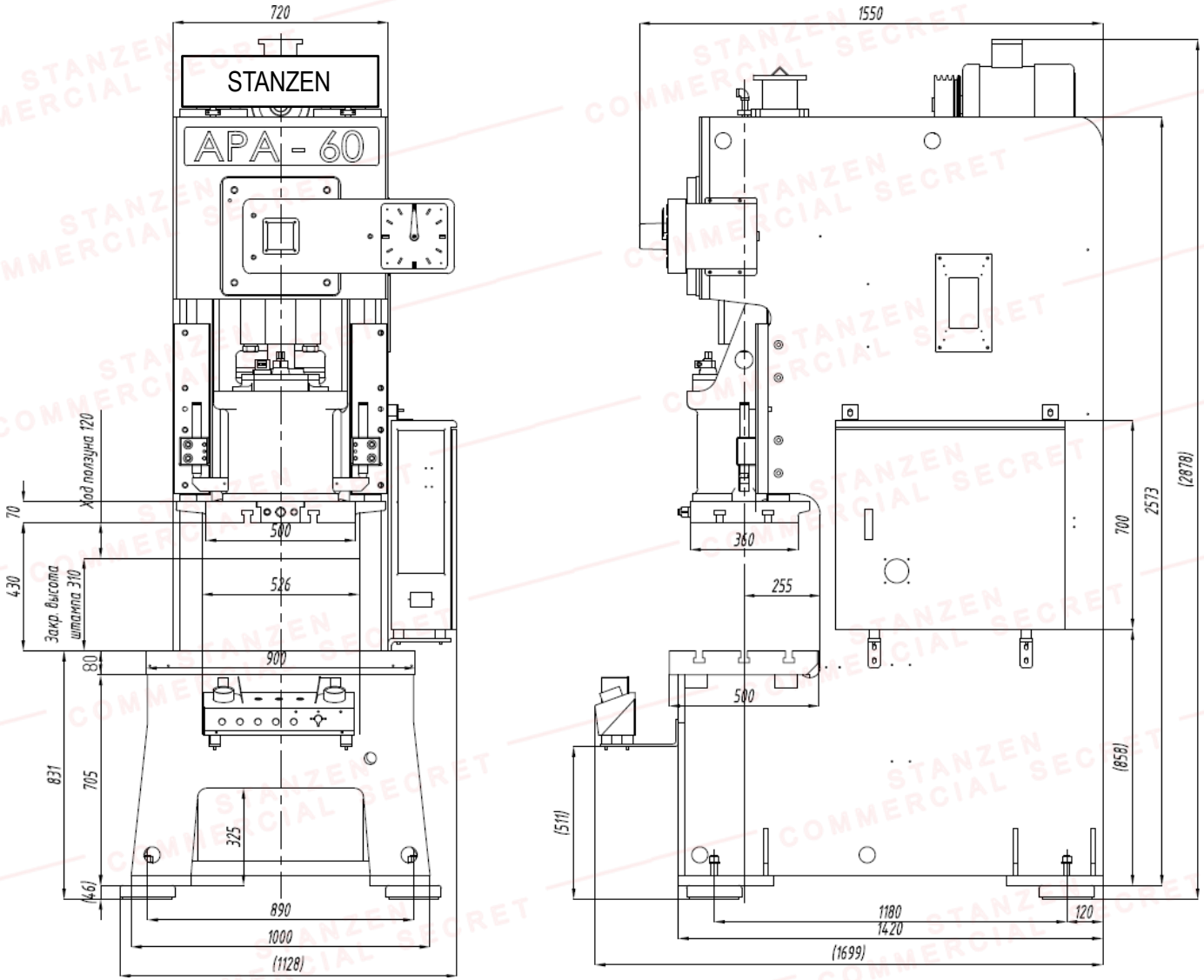
RNC-300

Подающее устройство с сервоприводом

STA 80 (80т.)

V - образный однокривошипный пресс

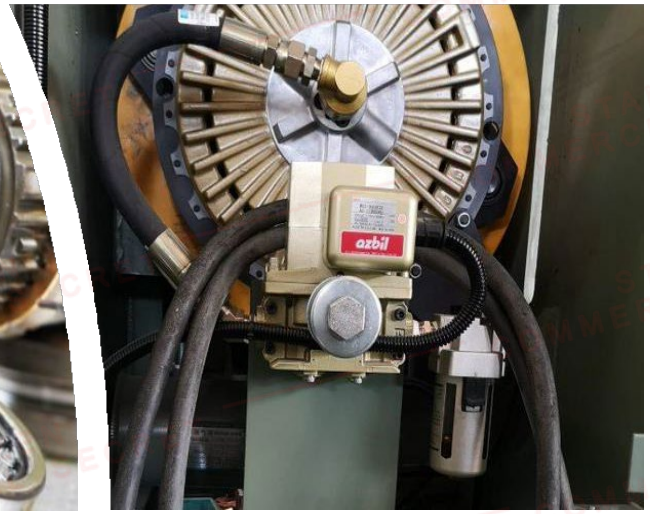
3.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕССА STA-80:



Параметры пресса	Значение
Усилие пресса	80 т / 800 кН
Точка усилия	4
Ход ползуна	150 мм
Макс. Закрытая высота	340 мм
Скорость работы	35-80 уд/мин
Регулировка закрытой высоты	80 мм
Габариты ползуна	700x500 мм
Габариты стола	1200x600 мм
Диаметр отв. под хвостовик	Ø 50
Главный двигатель	7,5 кВ
Габариты пресса	1800x1180x2800 мм
Вес пресса	6,2 т
Точность	GB/класс【JIS 1】
Дата изготовления	06.2022

4.ПРОИЗВОДИТЕЛИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ПРЕССОВ

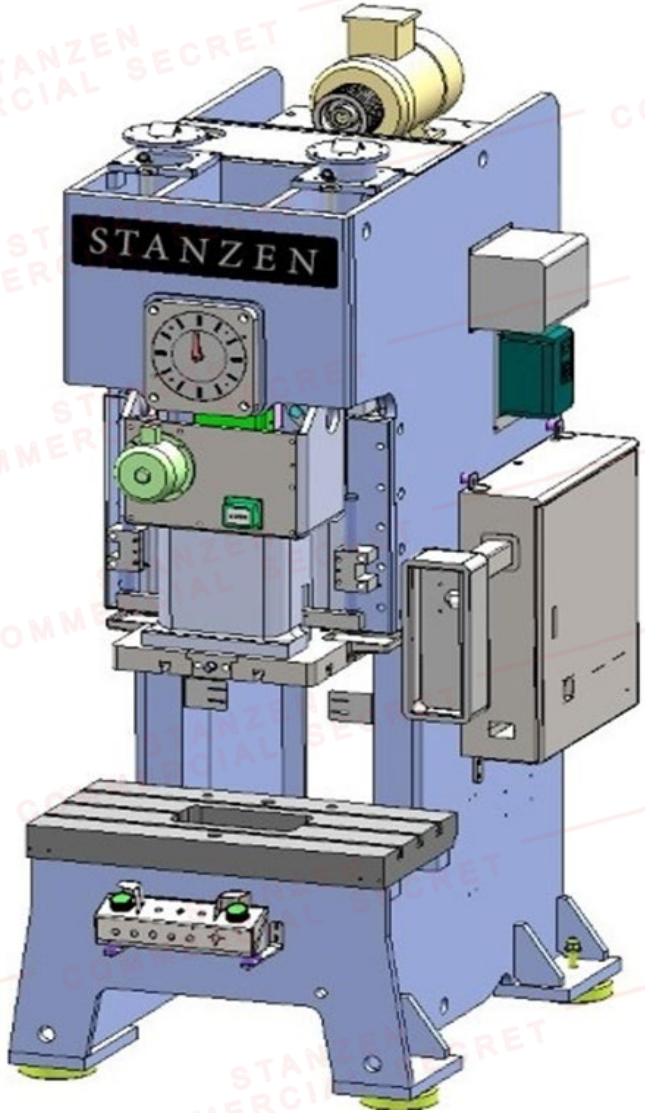
Тип	Наименование	Производитель	Страна
Механика	Рама	Aomate	Китай
	Подшипники	NSK / SKF	Япония / Китай
	Защита от перегрузки	SHOWA	Япония
	Сальники	NOK	Япония
Электрика	Мотор	TECO	Тайвань
	Контакторы, автоматы	Schneider	Франция
	Реле	Omron	Япония
	Кнопки	FUJI	Япония
	Инвертор	TECO	Тайвань
	PLC контроллер	Omron	Япония
Пневматика	Блок управления	MAC/Siemens	США/ Германия
	Клапаны	SMC	Япония
	Цилиндры, соединения	TACO / TOYOOKI	Япония
Сборочные элементы	Антивибрационные опоры	Chanchen / Hengrun	Китай
	Балансир	Aomate	Китай
Дополнительные опции	Фотоэлемент-завеса безопасность	SIKE / Laien	Германия / Китай
	Автоматическая смазка	IHI / South	Япония / Китай
	Быстрая смена штампов	Foewell / Ruijie	Тайвань / Китай
	Подача материала	Eetain / chuangmu	Тайвань / Китай



5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ ПРЕССОВ СЕРИИ STA:

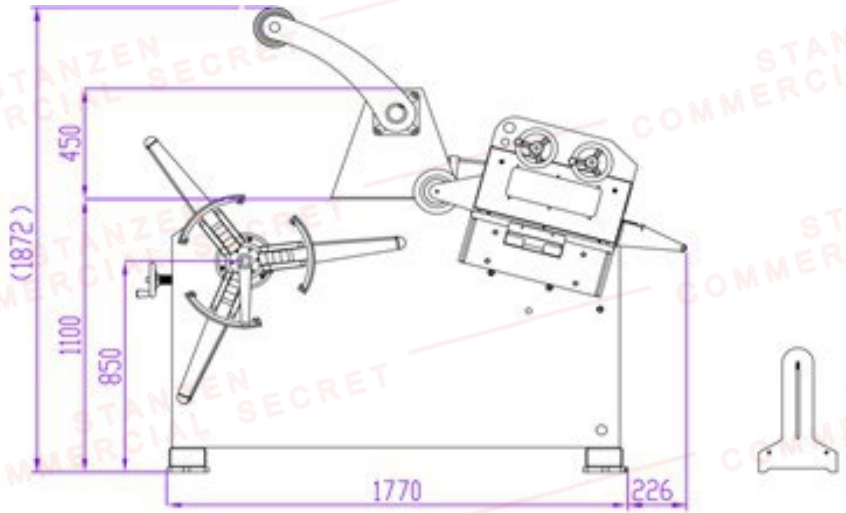
- Электроавтоматическая система смазки
- Вытяжная подушка
- Предустановочный счетчик хода
- Ножной пуск-переключатель
- Система быстрой смены штампа
- Автоматическая регулировка высоты ползуна (60 тонн и выше- базовая комплектация)
- Анти-вибрационные элементы
- Система быстрой смены штампов
- Фото-элементная защита

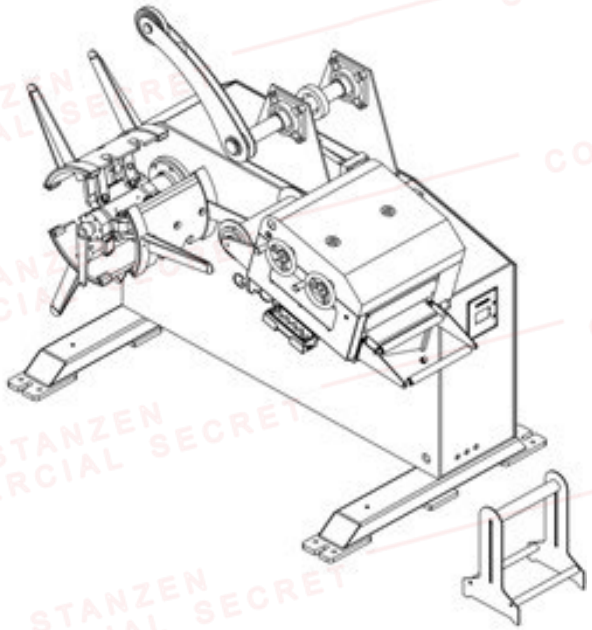
6. ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕССОВ СЕРИИ STA



- Передовая оптимизированная с технической точки зрения конструкция.
- Корпус пресса сварен из высококачественных стальных листов и подвержен отпуску для снятия напряжений.
- Направляющая / ключевые детали обрабатываются твердым хромированием / азотированием / шлифованием.
- Используются ведущие марки контроллера / подвижного оборудования, гидравлического оборудования / пневматических элементов и т.д..
- Технические характеристики соответствуют международному классу JIS для пресс-машин.
- Точность настройки штампа до 0, 1 мм, безопасно, надёжно, удобно.
- Кривошип, шестерня, соединительный вал подвергаются оксидированному упрочнению и фрезеровке, что приводит к превосходному качеству, отсутствию шума при работе и долговечности.
- Удобная конструкция для автоматизированного и линейного производства.
- Использование надежных муфты-тормоза и двойного электромагнитного клапана, предохранителя от перегрузки гарантирует безопасное долговечное производство.

7. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРАВИЛЬНО-РАЗМАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА SL-H300:





Параметры	Значение
Ширина рулона	50-300 мм
Толщина материала	0,3-3,2 мм
Внутренний диаметр рулона	Ø508 мм
Внешний диаметр рулона	Ø1200 мм
Грузоподъемность	1500 кг
Кол-во правильных валков	Ø48 * 7 шт.
Материал валков	GCr15 (HRC58-62)
Скорость подачи	15 м/мин
Точность подачи	±0,2 мм
Давление воздуха	0,5 МПа
Эл. питание	3-х фаз. 380 V, 50Гц
Направление	Слева направо (возможно изменить)

*Предложенная комплектация усилена опорными валками правящей кассеты и прижимным рычагом с роликом, для прочного материала. Так же для использования узкой полосы необходимо доукомплектовать устройство боковыми направляющими роликами (см. Рис.3 следующий слайд).

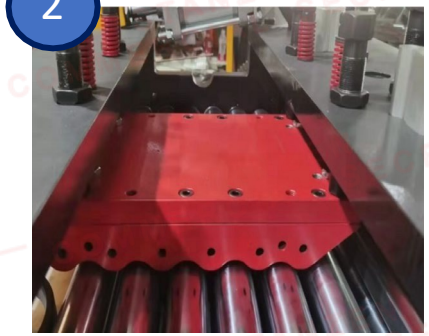
8. ОПИСАНИЕ ОСНОВНЫХ ЧАСТЕЙ УСТРОЙСТВА 2 В 1 SL-H300:

1

РАЗМАТЫВАЮЩАЯ ЧАСТЬ:

- Разжатие шпинделя автоматическое, гидропривод (возможно заменить на ручное)
- Оснащен тормозом барабанного типа.
- Предложенная комплектация включает в себя пневматический прижимной роликовый механизм, для предотвращения "распушения" катушки.

2

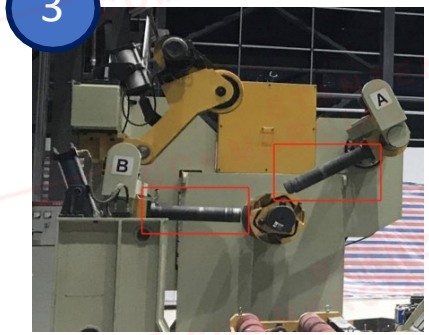


ПРАВИЛЬНАЯ ЧАСТЬ:

- Правящая кассета легко раскрывается для регулярного обслуживания
- Зазор выставляется вручную
- Три правящих вала сверху, четыре снизу, изготовлены из высококачественной стали GCr15
- Пневматическая система разжатия кассеты

Дополнительные опции: правящая кассета сверху и снизу доукомплектована опорными роликами, для обеспечения стабильности правки.

3



Пример использования боковых направляющих роликов на похожем оборудовании (используются для предотвращения смещения витков и распушения катушки узкой полосы)

9.ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРВО-ПОДАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА RNC-300:

ОБЩИЙ ВИД ОБОРУДОВАНИЯ

Параметры пресса	Значение
Тип действия	Сервопривод
Ширина рулона	50… 300 мм
Толщина материала	**0,3-3,2** мм
Диаметр ролика	Ø90 мм
Пневмоцилиндр	Ø80 мм x 20 мм
Материал валков	GCr15 (HRC58-62)
Скорость подачи	0,16 м/мин
Мощность оборудования	AC 0,85 кВт
Точность подачи	±0,2 мм
Давление воздуха	0,5 МПа
Эл. питание	3-х фаз. 380 V, 50Гц
Направление	Слева/направо (возможно изменить)
Регулировка высоты линии подачи материала	Указ. заказчиком ±50 мм

10. ПРЕИМУЩЕСТВА СЕРВО-ПОДАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА RNC-300:

КОНСТРУКЦИЯ

Механическая конструкция с высокой концентричностью обеспечивает наилучшую производительность подачи матеиала, корпус машины имеет жёсткую раму, что обеспечивает стабильную работу.
Шкаф управления наклонного типа, с 7 дюймовым сенсорным дисплеем, эргономичной и удобной конструкцией.

РЕЖИМЫ

Сервоподатчик имеет автоматический и ручной режим, режим настройки. Ручной режим и режим настройки просты в эксплуатации, что идеально подходит для первоначальной настройки производства и подачи конца рулона. Затем в автоматическом режиме происходит полностью автоматическая подача для массового производства.

ПОДАЧА

Возможность настраивать и сохранять в памяти устройства параметры подачи, выбрав в меню сенсорного экрана. Шаг подачи 0-9999,99 мм. **Возможна подача не из катушки, а из нарезанной полосы.**

ТОЧНОСТЬ И НАДЁЖНОСТЬ ПОДАЧИ

Серводвигатель и сервопривод с высоким крутящим моментом и низкой инерцией обеспечивают надёжную подачу рулонов. Благодаря пневматической системе разблокировки, точность подачи составляет ±0.1 мм

БЕЗОПАСНОСТЬ

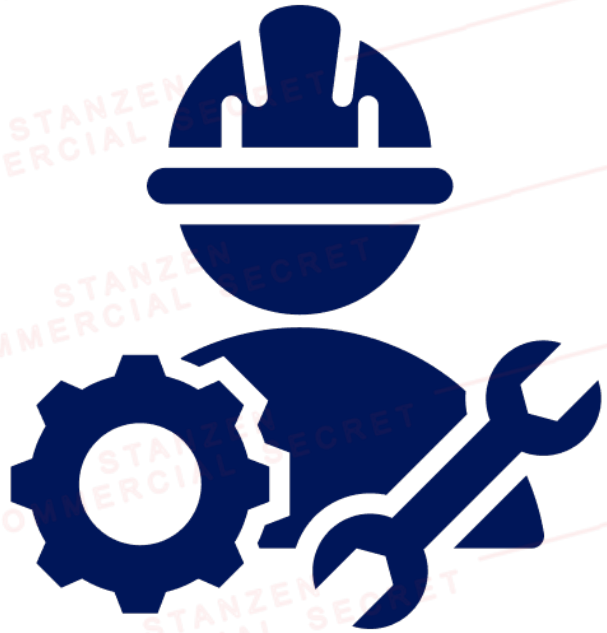
Все комплектующие сертифицированы CE, соответствуют европейским стандартам безопасности.
Углы машины обработаны для предотвращения травм. Воздушный выключатель, контактор переменного тока и другие электронные устройства ведущих мировых производителей для обеспечения безопасной работы.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Сервоподатчик может быть укомплектован PLC Siemens, Mitsubishi, ABB и др.

11. ПРОИЗВОДИТЕЛИ КОМПЛЕКТУЮЩИХ СЕРВО-ПОДАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА:

Наименование	Призводитель	Страна
Подшипники	NSK	Япония
Мотор	Wanxin	Тайвань
Серво-привод	Yaskawa	Япония
Сенсорная панель	Weilun	Китай
PLC контроллер	Delta	Тайвань
Переключатели	Guangdong YuDing	Китай
Двигатель	Kedong	Китай
Частотный преобразователь	Kedong	Китай
Пневматика	Punan	Тайвань
Электрика	Schneider, Omron	Франция, Япония
Гидравлика	KRS	Китай

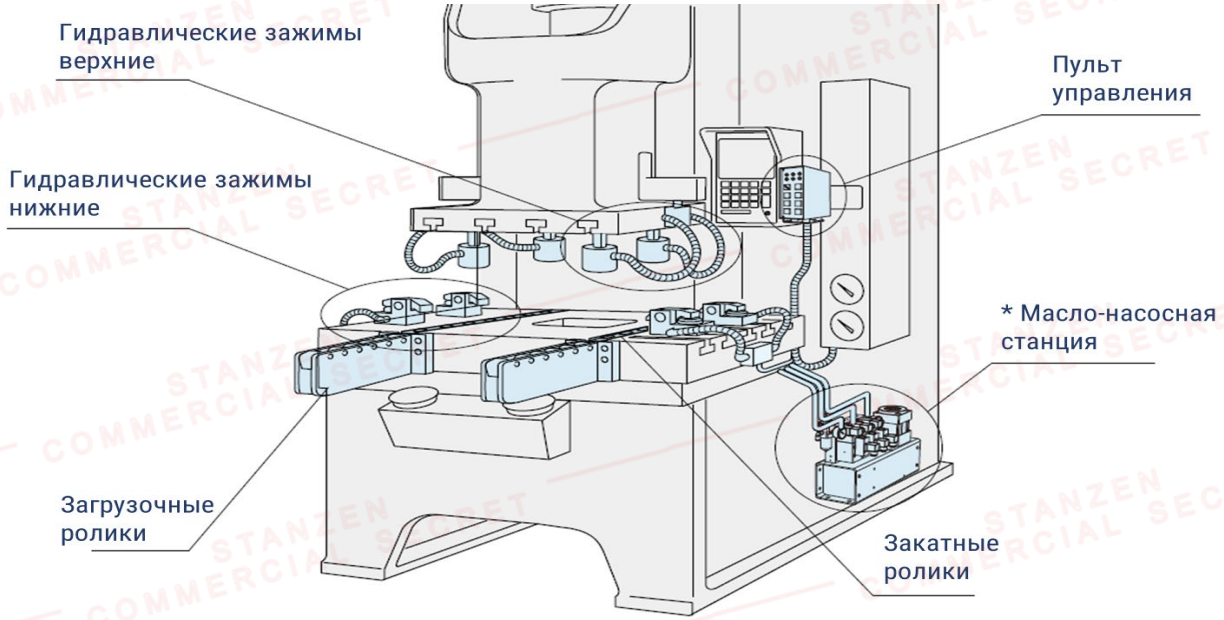


STANZEN COMMERCIAL SECRET

12. СИСТЕМА БЫСТРОЙ СМЕНЫ ШТАМПОВ (ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ):

- Гидронасос в сборе SP1014-32CD 1
- Зажим штампа TA-6 верхний 4
- Зажим штампа TA-6 нижний 4
- Роликовая вставка DL50-760 2
- Несущая консоль RC800-1600 2
- Комплект шлангов 1

Позволяет сократить время Переналадки с 40 минут до 15 минут!



ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ:

- Проект под ключ
- Совместное испытание оборудования и оснастки на площадке производителя
- Собственная команда специалистов по производству пуско- наладочных работ
- Предоставляем гарантию 12 мес. на оборудование и оснастку
- Опыт работы в сфере штамповочного производства 15 лет

STANZEN COMMERCIAL SECRET

14. КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

п.	Наименование	Количество	Цена, CNY	Итого со скидкой без НДС, CNY
1	**Автоматическая линия для штамповки деталей**	1	434 400	302 092
			Итого CNY	302 092
			НДС 22%	66 460
			Итого CNY с учетом НДС	368 552

В СТОИМОСТЬ ВКЛЮЧЕНЫ:

- **Пресс STA-80**
- **Правильно - разматывающее устройство SL-H300**
- **Серво-подающее устройство RNC-300**
- Система быстрой смены штампов + Зажимы STAH-50
- Световые барьеры + Виброопоры STA-80
- Все кнопки управления и PLC переведены на русский язык.

Акционное предложение действует до 15 мая!!!
Не упустите выгоду в 30 % ~ 132 000 CNY

Погрузка оборудования со стенда входит в стоимость.

Логистические услуги не включены в стоимость.

Оплата производится в рублях по курсу Центрального Банка РФ на дату транзакции.

Иные условия обсуждаются отдельно с представителем компании ООО «Штанзен»

STANZEN

195279, Санкт-Петербург,
Шоссе Революции, д. 69/В, офис 429
+7 (812) 241-14-91
STANZEN.RU
info@stanzen.ru