STANZEN

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК AUTO GRINDER V8 ДЛЯ ЗАТОЧКИ ИНСТРУМЕНТА КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫХ ПРЕССОВ

Костиков Алексей
Менеджер по продажам инструмента

УВАЖАЕМЫЙ КЛИЕНТ!

Компания “Stanzen” специализируется на подборе и поставке для своих заказчиков оборудования для автоматизации производства в штамповочной промышленности и постоянно оптимизирует и улучшает технологические решения в ногу с развитием данных технологий. Данное оборудование является одним из современных и эргономичных решений в данной области. Высокоточная заточка, хорошая производительность и стабильное качество завоевали хорошую репутацию в отрасли. Данное оборудование прошло сертификацию системы качества ISO90000: 2000 и сертификацию ЕС CE. Производство этих машин реализует стандартизированные процессы, и строгие процедуры тестирования в процессе производства, обеспечивая гарантированное качество продукции и соответствие международным стандартам. Благодаря постоянной работе с нашими клиентами в сфере штамповки, поставки нового оборудования, модернизации и сервиса, мы можем более тщательно, чем наши коллеги, анализировать потребности клиентов в настройке различных производственных процессов автоматической штамповки. Точность настроек станка, производительность оборудования и стабильность использования достигают передового уровня европейских аналогов. Предоставляя клиентам высококачественные и стабильные продукты, мы также обращаем внимание на предоставление клиентам профессиональных, предпродажных и послепродажных услуг.

ВВЕДЕНИЕ

В ПРЕЗЕНТАЦИИ МЫ РАССМОТРИМ:

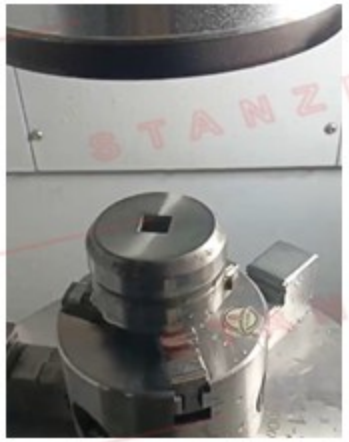
1. **Что такое AUTO GRINDER**
   - внешний вид и характеристики
   - сенсорный экран
   - комплект поставки
2. **Совместимость с различными системами КПИ**
3. **Ключевые преимущества AUTO GRINDER**
4. **Область применения**
5. **Почему стоит купить автоматический заточной станок AUTO GRINDER V8**
6. **Инструмент для координатно-пробивных прессов.**
   - Координатно-пробивной инструмент Trumpf
   - Инструмент Thick Turret, Thin Turret, Murata, Salvagnini.

1. ЧТО ТАКОЕ AUTO GRINDER

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАТОЧНОЙ СТАНОК AUTO GRINDER

Это современное оборудование с числовым программным управлением (ЧПУ), предназначенное для высокоточной заточки пуансонов и матриц, используемых в координатно-пробивных прессах. Станок разработан для промышленных предприятий, где важны стабильное качество обработки, высокая производительность и минимальное участие оператора.

Оборудование полностью автоматизировано, что обеспечивает точную и повторяемую заточку инструмента, продлевает срок его службы и снижает затраты на расходные материалы.



ВНЕШНИЙ ВИД И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Станок AUTO GRINDER V8 с легкостью впишется в интерьер парка вашего оборудования. **Цветовое решение на Ваш выбор.**

AMADA
EUROMAC
TRUMATIC
TruPunch
BOSCHERT
...

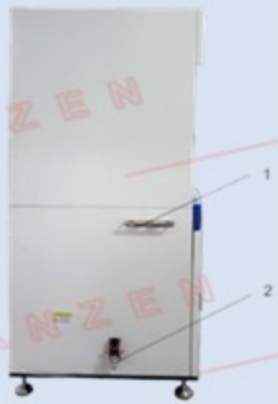
ВНЕШНИЙ ВИД И ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВИД СПЕРЕДИ

1. Сигнальная лампа (зел., жел., кр.)
2. Сенсорный экран
3. Панель управления
4. Защитная дверь
5. Дверца бака с охлаждающей жидкостью
6. Выравнивающие опоры

ВИД СПРАВА

1. Дверь электрического шкафа



ВИД СЛЕВА

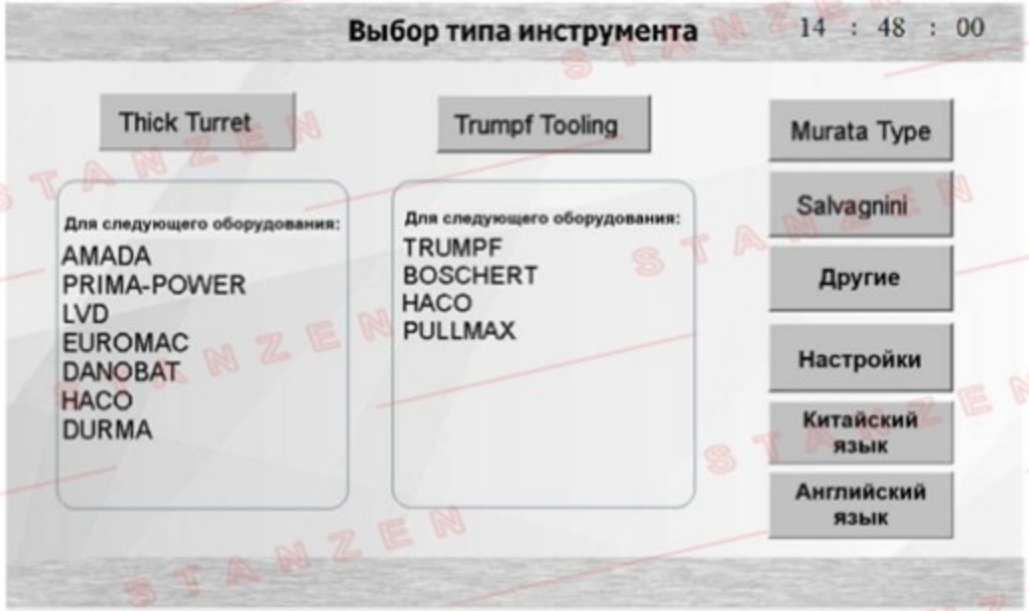
1. Держатель комплектующих прокрутки
2. Регулятор сжатого воздуха

ВИД СЗАДИ

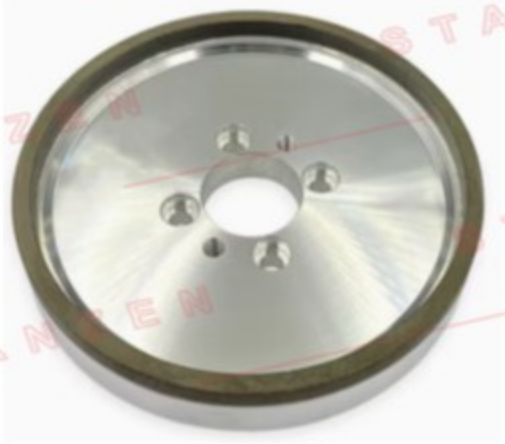
1. Вход вентиляционного отверстия
2. Выход вентиляционного отверстия с электрическим вентилятором
3. Шильдик станка
4. Вход заземляющего кабеля
5. Вход питающего кабеля

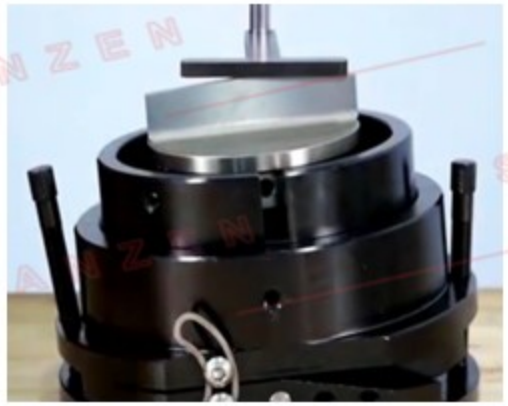
Параметр	Значение
Напряжение	AC 380 В, 50 Гц
Мощность главного двигателя	2.2 кВт, 2840 об/мин
Двигатель вращающегося стола	0,1 кВт, 1440 об/мин
Серводвигатель	0.75 кВт
Двигатель системы охлаждения	0.045 кВт
Максимальный диаметр шлифовки	160 мм
Максимальный ход шлифовки	200 мм
Диаметр шлифовального круга	135 мм
Габариты станка (Д × Ш × В)	820 x 820 x 1810 мм
Вес станка	600Kg
Источник воздуха	8 мм, 0,5 МПа
Температура окружающей среды	0°- 40°
Влажность окружающей среды	0- 100%

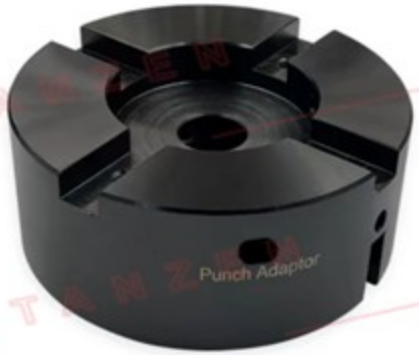
СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН



КОМПЛЕКТ АДАПТЕРОВ, ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ







2. СОВМЕСТИМОСТЬ С ПОПУЛЯРНЫМИ СИСТЕМАМИ КПИ

Станок **AUTO GRINDER** совместим с наиболее распространёнными сериями координатно-пробивного инструмента:

- **Thick Turret**
- **Thin Turret**
- **Multitool**
- **Trumpf**
- **Murata**

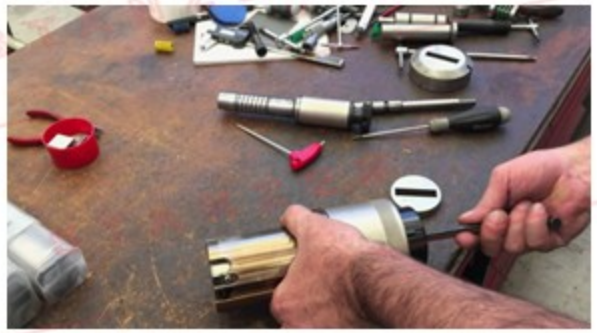
Кроме того, станок подходит для шлифовки пуансонов и матриц вырубных штампов диаметром до 160 мм и длиной до 250мм.

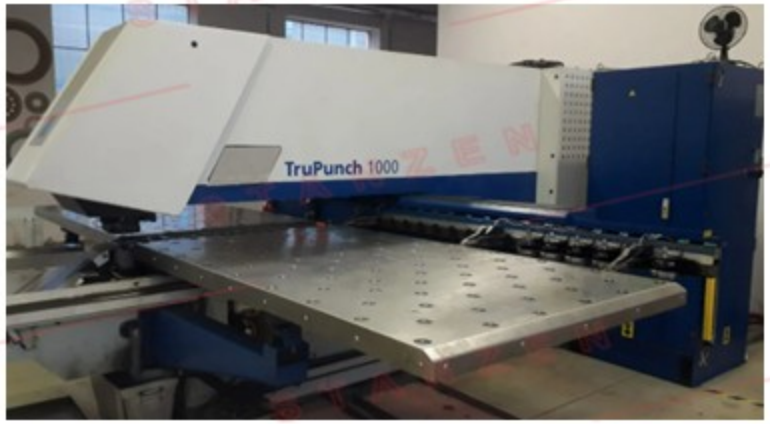
3. КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА AUTO GRINDER

- Полностью **автоматический режим работы**.
- Современная система ЧПУ. **Интуитивно понятный интерфейс на русском языке**.
- Высокая точность и скорость заточки. ЧПУ-управление **гарантирует стабильную геометрию** пуансонов и матриц, что напрямую влияет на качество пробивки и срок службы инструмента. Экономия времени: шлифовка матрицы занимает всего 2–3 минуты.
- Автоматическая подача СОЖ, снижает износ абразивов и улучшает **качество обработки**.
- Подсветка рабочей зоны. Яркая LED-подсветка обеспечивает отличный обзор, повышая **комфорт и безопасность работы**.
- Повышение эффективности производства. **Сокращение простоев оборудования, снижение затрат на покупку нового инструмента и обслуживание.**

4. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ
- ПРОИЗВОДСТВА С КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫМИ ПРЕССАМИ
- ЛИСТООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕХА
- СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ ПО ВОССТАНОВЛЕНИЮ ИНСТРУМЕНТА

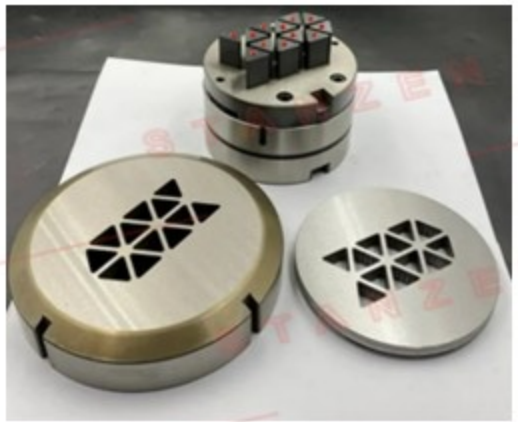




5. ПОЧЕМУ СТОИТ КУПИТЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАТОЧНОЙ СТАНОК

AUTO GRINDER — это инвестиция в стабильное качество, автоматизацию и экономию. Использование собственного заточного станка позволяет контролировать качество заточки, снизить зависимость от сторонних сервисов и значительно сократить эксплуатационные расходы.

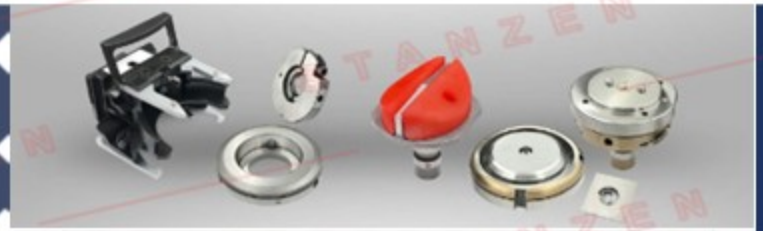
Применение станка позволит Вашему предприятию сократить затраты на приобретение новых пуансонов и матриц.

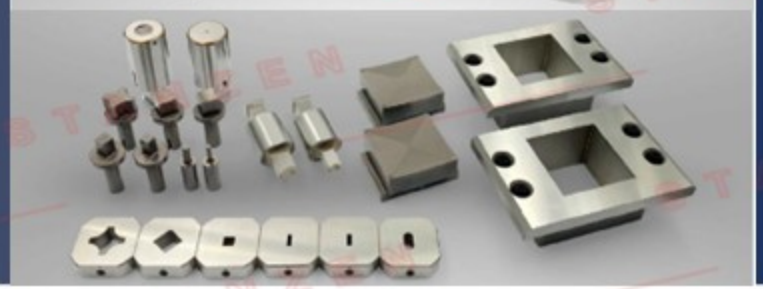


6. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫХ ПРЕССОВ

Координатная пробивка металла

STANZEN





THICK TURRET | THIN TURRET | MURATA

КООРДИНАТНАЯ ПРОБИВКА

STANZEN

6.1. КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ИНСТРУМЕНТ TRUMPF

Содержание

SIZE I — Стр. 1
SIZE II — Стр. 2
SIZE 6A, 6B — Стр. 3
РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ — Стр. 4
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ САМООЧИСТКИ — Стр. 4
СИСТЕМА MULTITOOL 5,10 СТАНЦИЙ — Стр. 6
СИСТЕМА MULTITOOL 4,6 СТАНЦИЙ — Стр. 7
ОТБОРТОВКА ПОД РЕЗЬБУ — Стр. 8
ЗАКРЫТЫЕ ЖАЛЮЗИ — Стр. 9
ОТКРЫТЫЕ ЖАЛЮЗИ — Стр. 9
КРЮЧОК — Стр. 10
КЛАСТЕР — Стр. 10
ВЫДАВКА — Стр. 11
МОСТ — Стр. 11
ЗЕНКОВКА — Стр. 12
ПОЛОВИНА СДВИГА — Стр. 12

Содержание

ВЫБИВКА — Стр. 13
ФОРМА РЕЗЬБЫ — Стр. 13
КЕРН — Стр. 14
МОНТАЖНОЕ ГНЕЗДО — Стр. 14
ДЕРЖАТЕЛЬ ПЛАТ — Стр. 15
ПЕТЛЯ — Стр. 15
ИНСТРУМЕНТ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПЛОСКОСТИ — Стр. 16
РЕБРО ЖЕСТКОСТИ — Стр. 16
ШЕСТИГРАННЫЙ ЗАМОК — Стр. 17
МУЛЬТИГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ — Стр. 17
ЦИФРОВОЙ И АЛФАВИТНЫЙ МАРКИРОВЩИК — Стр. 18
МАРКИРОВКА ЛОГОТИПА — Стр. 18
ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ — Стр. 19
РОЛИКОВЫЕ НОЖНИЦЫ — Стр. 19
ИНСТРУМЕНТ «РОЛИКОВОЕ РЕБРО» — Стр. 20
ИНСТРУМЕНТ «РОЛИК СМЕЩЕНИЯ» — Стр. 20

Содержание

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РОЛИКОВОГО ЗАЖИМА — Стр. 21
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАУСЕНЦЕВ — Стр. 21
КАРТРИДЖ И АКСЕССУАРЫ — Стр. 22
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО — Стр. 22
С-КОЛЬЦО — Стр. 22
ШТАМПОВАЯ ПРОКЛАДКА — Стр. 22
ОБЩАЯ ФОРМА ШТАМПОВКИ И ТАБЛИЦА КОДИРОВКИ — Стр. 23-24

6.2. ИНСТРУМЕНТ THICK TURRET, THIN TURRET, MURATA, SALVAGNINI.

СОДЕРЖАНИЕ

85 серия 1.5 – 114.3 мм Станции A, B, C, D, E THICK TURRET Стр. 1-5	90 серия 1.5 – 88.9 мм Станции A, B, C, D THICK TURRET Стр. 6-9	ABS 1.5 – 114.3 мм Станции A, B, C, D, E THICK TURRET Стр. 10-11	SPH 1.5 – 31.7 мм Станции A, B THICK TURRET Стр. 12
ULTRA 1.5 – 31.7 мм Станции A, B THICK TURRET Стр. 13	NEX 1.5 – 31.7 мм Станции A, B THICK TURRET Стр. 14	MULTI-RATE 10 MULTI-RATE 6 MULTI-RATE 4 THICK TURRET Стр. 15	ЦИФРОВОЙ И АЛФАВИТНЫЙ МАРКИРОВЩИК THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 17
ВЫДАВКА, РЕЛЬЕФНАЯ ВЫДАВКА THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 18	ОТБОРТОВКА ПОД РЕЗЬБУ THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 19	ЗАКРЫТЫЕ / ОТКРЫТЫЕ ЖАЛЮЗИ THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 20	КЛАСТЕР THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 21
ВЫДАВКА THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 22	ВЫБИВКА THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 23	КЕРН THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 23	МОСТ THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 24

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 24	РОЛИКОВОЕ РЕБРО THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 25	РОЛИК СМЕЩЕНИЯ THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 25	ПЕТЛЯ THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 26
ФОРМА РЕЗЬБЫ THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 26	ЗЕНКОВКА THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 27	МАРКИРОВКА ЛОГО THICK TURRET ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ Стр. 27	ВСТАВКИ - ПУАНСОНЫ THICK TURRET АКСЕССУАРЫ Стр. 28
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ И АДАПТЕРЫ THICK TURRET Стр. 29	ØУ <Ø1.7 <Ø3.5 СТАНЦИИ B D THIN TURRET Стр. 31-32	STRIPPIT THIN TURRET Стр. 33	ФОРМООБРАЗУЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ THIN TURRET Стр. 34
VULKAN SYSTEM MURATA WIEDEMANN Стр. 36-37	112 / 114 MURATA WIEDEMANN Стр. 38	114 MURATA WIEDEMANN Стр. 39	ФОРМООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ MURATA WIEDEMANN Стр. 40

СОДЕРЖАНИЕ

ДЛЯ ПУАНСОНА CNC АКСЕССУАРЫ Стр. 42	ЗАЖИМЫ ДЛЯ ЦИЛИНДРОВ АКСЕССУАРЫ Стр. 43	СТАНДАРТНЫЕ ФОРМЫ ШТАМПОВКИ ТАБЛИЦА Стр. 44	НАПРАВЛЕНИЕ ШПОНОЧНОГО ПАЗА ТАБЛИЦА Стр. 45

шкаф для оснастки

STANZEN

195279, Санкт - Петербург,
шоссе Революции, д. 69/В, офис 429
+7 (812) 241-14-91
STANZEN.RU
info@stanzen.ru