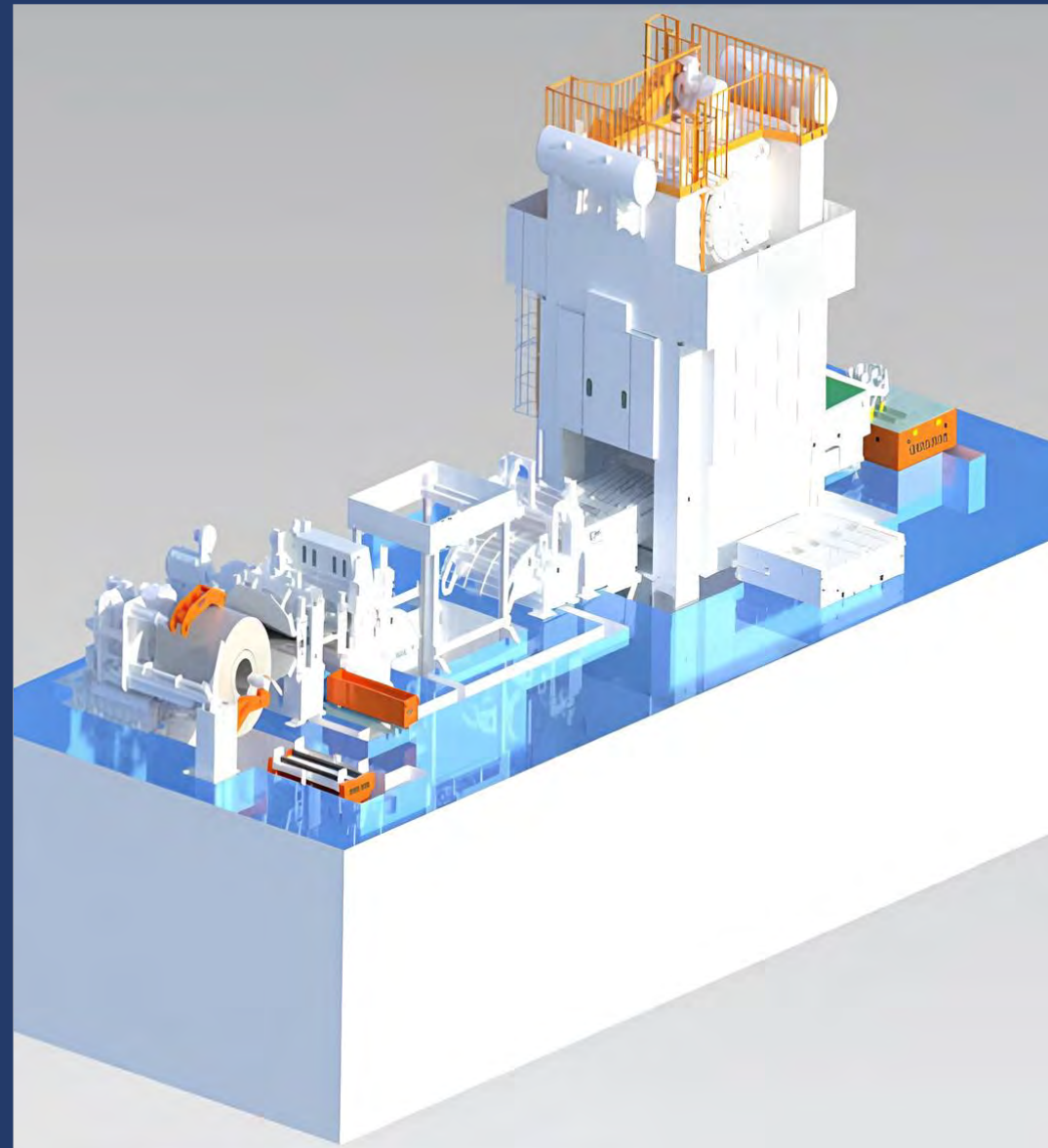




ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

МАТВЕЕВА АЛЕКСАНДРА

руководитель отдела закупок оборудования





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

За 2024 год ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ поставили 109 единиц

- **АВТОМОБИЛЬНАЯ ОСНАСТКА**
(проекты XGE, XJO, HGH, HGM и др.)
- **ПРЕЦИЗИОННАЯ ОСНАСТКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОНТАКТОВ**
- **ОСНАСТКА ДЛЯ КРОНШТЕЙНОВ, ПЛАСТИН И ДРУГИХ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ УСТАНОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**
- **ОСНАСТКА ДЛЯ БЫТОВОЙ ТЕХНИКИ**





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

Мы специализируемся в изготовлении и поставке
ПРОГРЕССИВНЫХ, РУЧНЫХ и ТРАНСФЕРНЫХ ШТАМПОВ
по данным категориям.





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

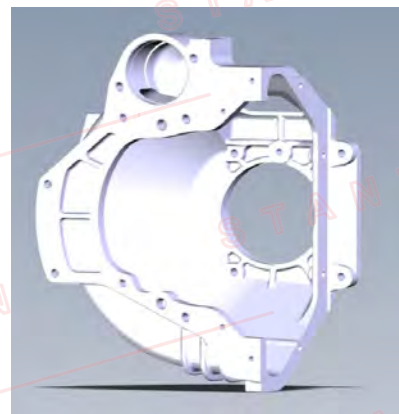
ПРЕСС-ФОРМЫ

ЛИТЬЕ ПЛАСТИКА



ЛИТЬЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ



НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ПРЕСС-ФОРМЫ

ВЫСОКИЙ СТАНДАРТ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Для проверки герметичности деталей мы испытываем образцы под давлением, для этого:

- Специально изготавливаются заглушки под отверстия
- Нагнетается давление воздухом 0,7 Мпа или водой 1 Мпа
- Отливка под определенными временами стандартами должна быть герметична





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛОБРАБОТКИ

Мы предлагаем **КОМПЛЕКСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ** для металлообработки, которое позволяет нашим клиентам решать самые разнообразные производственные задачи – от штампов и пресс-форм до автоматизированных линий под ключ.

Благодаря нашему опыту, каждый проект становится шагом вперёд в повышении качества и эффективности Вашего производства.



МЫ ПОСТАВЛЯЕМ:

- КРИВОШИПНЫЕ ПРЕССА
- СЕРВО ПРЕССА
- ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССА
- МУЛЬТИСЛАЙДЕРЫ





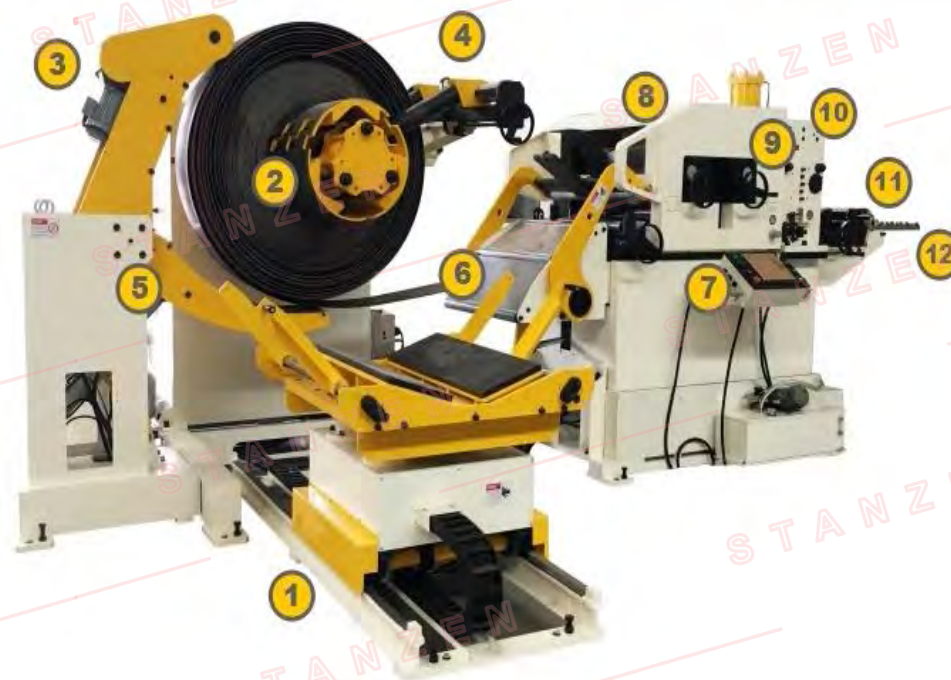
ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ШТАМПОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПРЕССА



ПРАВИЛЬНО-ПОДАЮЩИЙ КОМПЛЕКС





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

КРИВОШИПНЫЕ ПРЕССА поставляемые нашей компанией используются клиентами под разные цели и задачи.

Мы обеспечиваем клиентов не только стабильно работающим прессом, но и интегрируем дополнительные функции, чтобы упростить работу на нем.

СТАНДАРТНЫЙ ЗАПРОС ДЛЯ НАС:

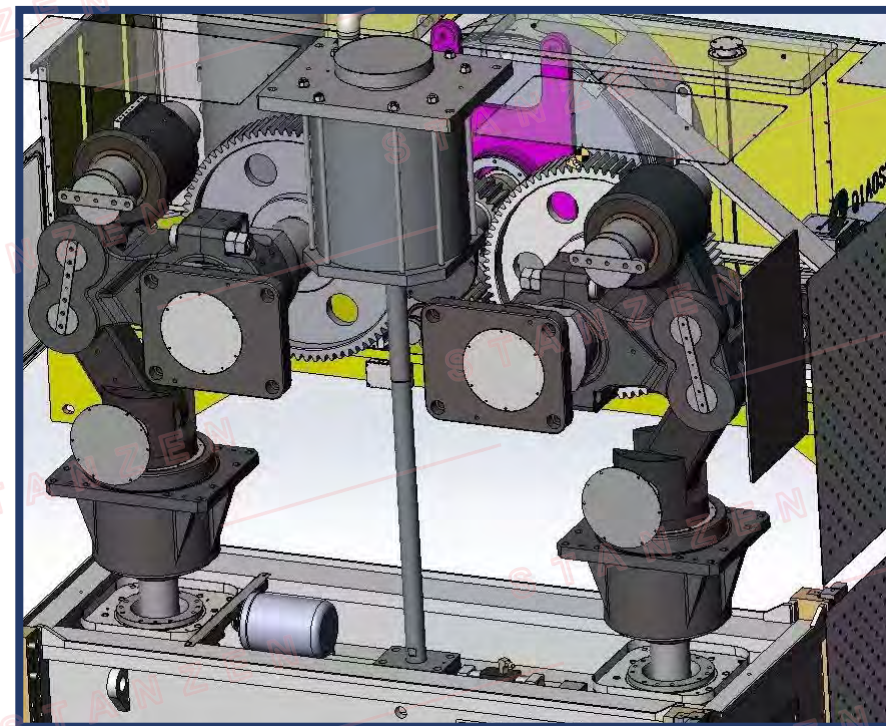
ОДНОКРИВОШИПНЫЕ ПРЕССА

- До 1000 тонн
- Система Link Drive
- Система быстрой смены штампов

ДВУКРИВОШИПНЫЕ ПРЕССА

- До 2000 тонн
- Система Link Drive
- Выкатные столы

Система Link Drive





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ШТАМПОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ПРЕССА могут достигать скорость для 30Т пресса 800 ударов в минуту.

- Высокая производительность - до 2000 ударов в минуту
- Точность и повторяемость - идеальны для микродеталей
- Меньше отходов и износ оснастки - экономия материалов
- Эффективность при штамповке - особенно тонколистового металла
- Интеграция с автоматикой - идеальны для непрерывных производств

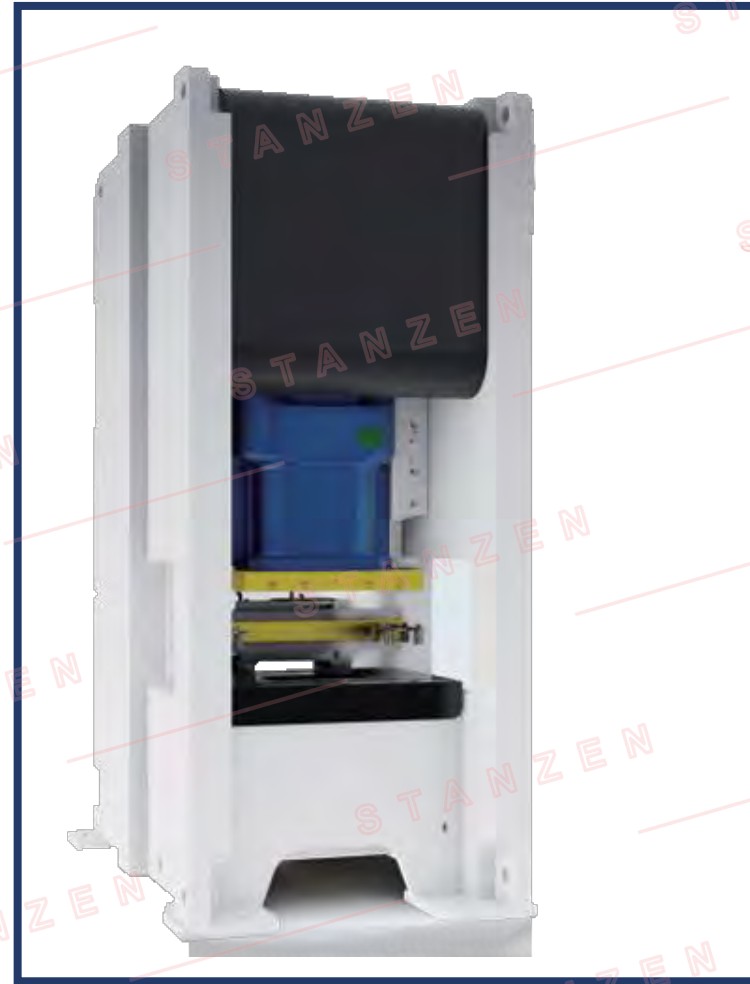
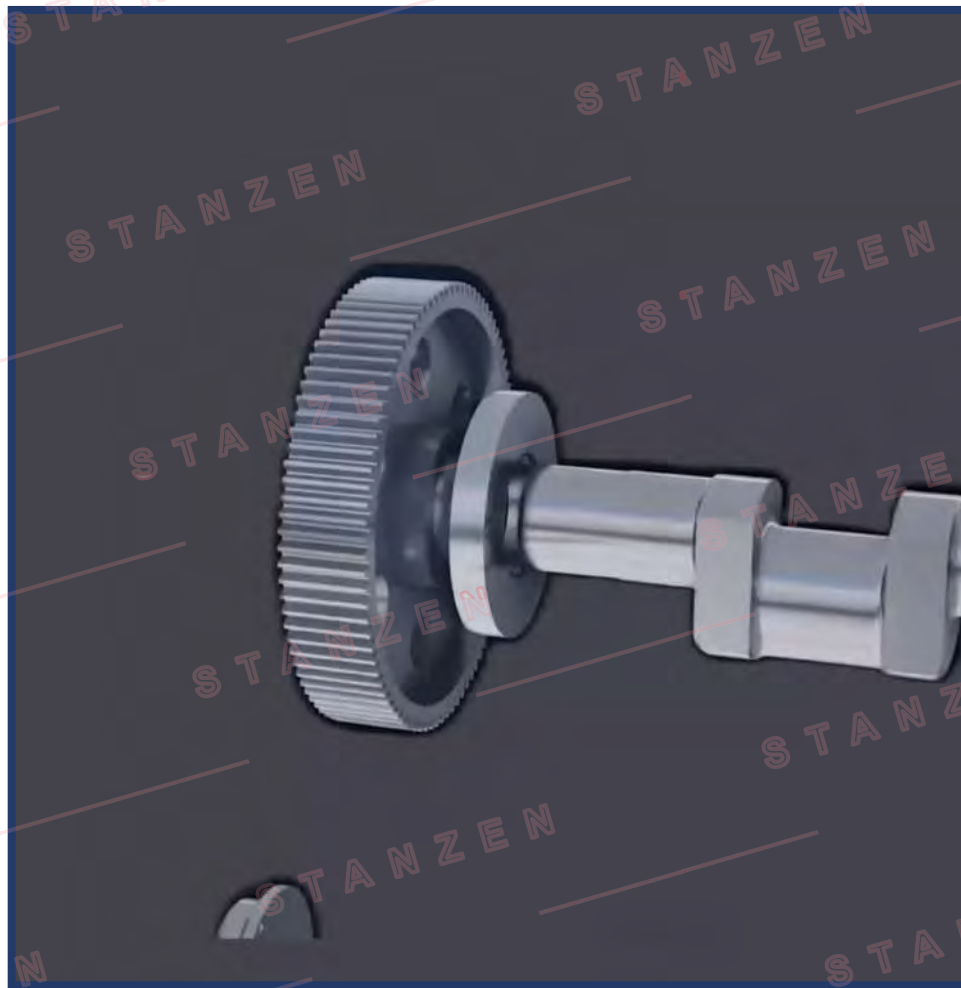




ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

СЕРВО ПРЕСС

- о **ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ**
- о **ГИБКОСТЬ НАСТРОЕК**
изменение хода, скорости
- о **ПЛАВНОСТЬ ХОДА**
- о **СНИЖЕНИЕ БРАКА**





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

МУЛЬТИСЛАЙДЕРНЫЙ АВТОМАТ

- о **КОМПАКТНОСТЬ**
- о **ПОВЫШЕННЫЙ КИМ**
= экономия материала
- о **ГИБРИДНЫЙ ПРОЦЕСС ОБРАБОТКИ:**
пруток и полоса
- о **ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ГИБКИ:**
использование 6 кулачков под геометрию детали





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛОБРАБОТКИ

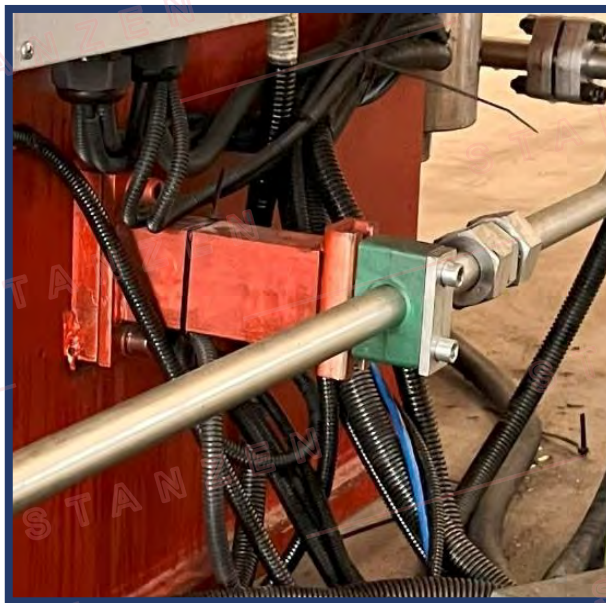
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССА

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- о Высокая сила при компактных размерах
- о Точная регулировка давления
- о Надёжность и долговечность

В НАШИХ ПРЕССАХ:

- о Не сварные, а фланцевые соединения
- о Надёжная конструкция
- о Герметичная система



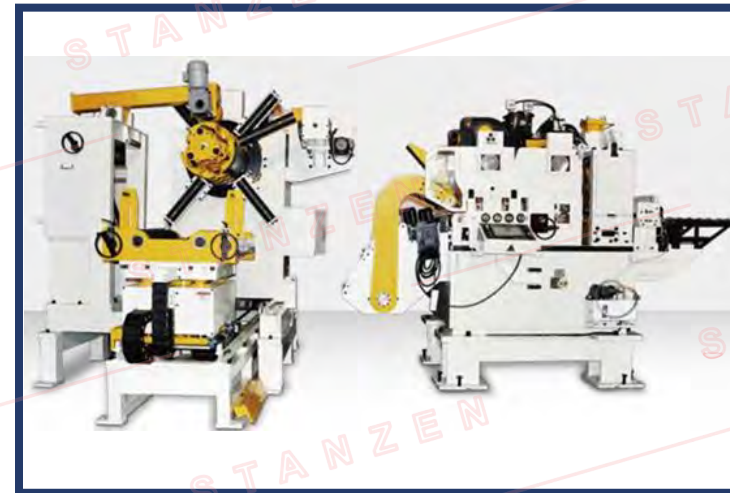


ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

Ни одна линия не обходится **ПРАВИЛЬНО-ПОДАЮЩЕГО КОМПЛЕКСА**. Мы учитываем все требования заказчика, особенности материала и типа прессового оборудования, чтобы предложить самое релевантное устройство.

В нашем арсенале не только правильно-подающий комплекс, но и сопутствующие юниты подающего участка линии, такие как:

- **МОЙКА**
- **УЗЕЛ РАЗМОТКИ И СОЕДИНЕНИЯ ПЛЕНКИ**
- **СВАРНОЙ УЗЕЛ**
- **ГИЛЬОТИНА**
- **КОМПЕНСАЦИОННАЯ ЯМА С РЕГУЛИРУЕМЫМ МОСТОМ**





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

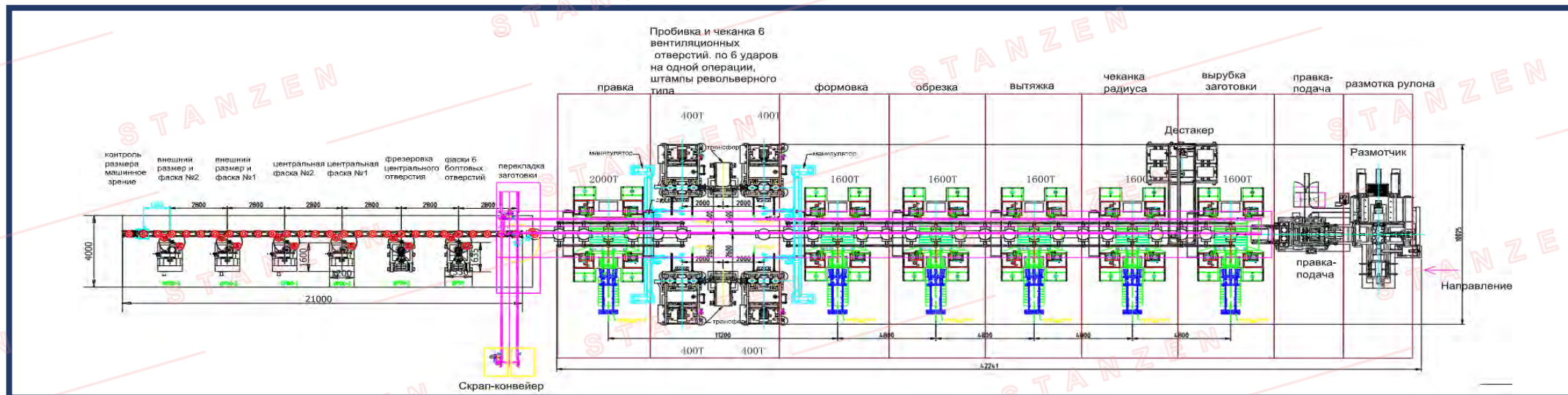
линии под ключ



Проект полностью под ключ - от Чертежа продукта до Финальной детали



Учитываем Ваши требования и пожелания по производительности, скорости и уровню автоматизации.



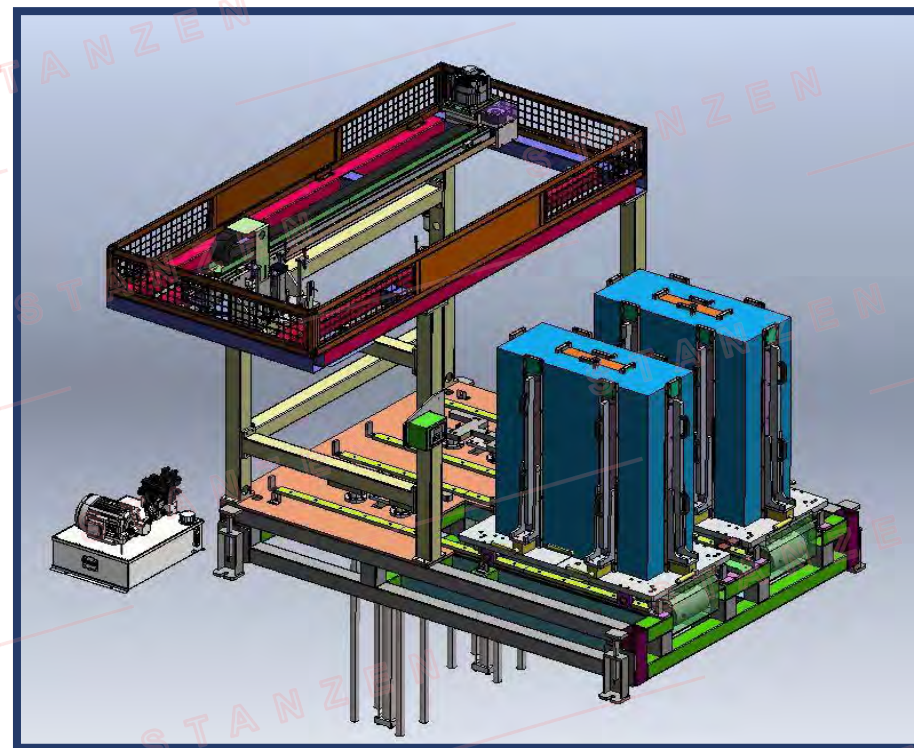
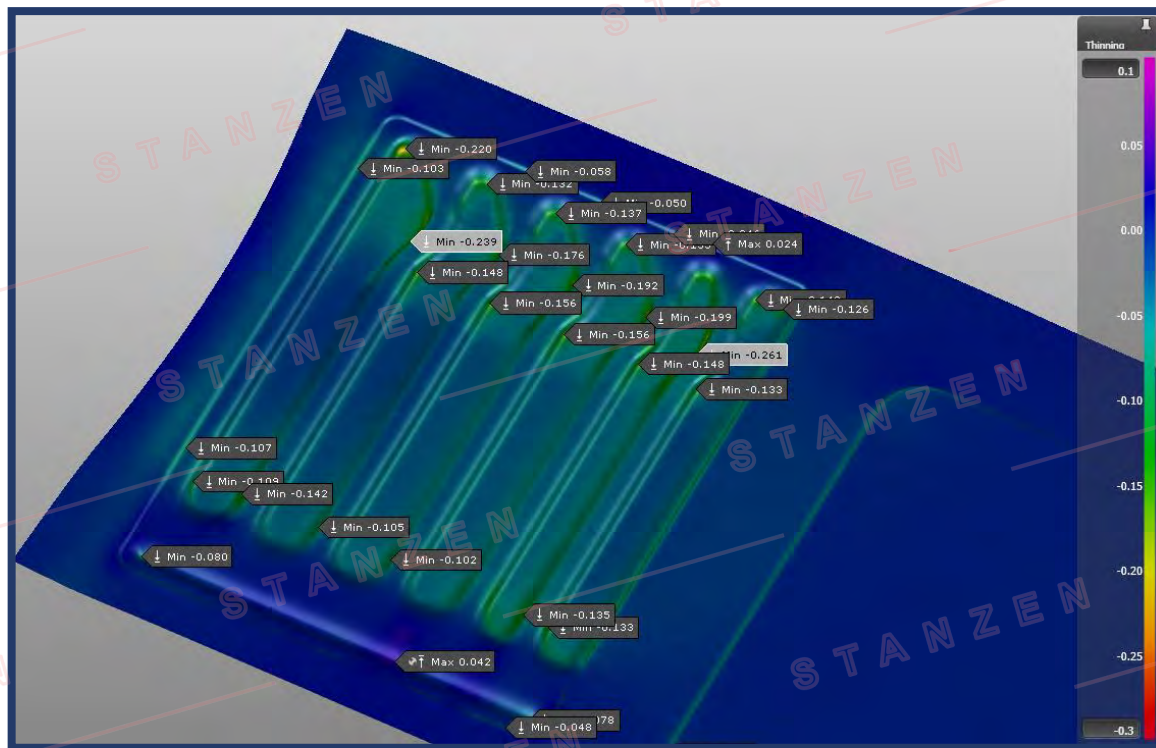


ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

линии под ключ



Для таких проектов мы проводим тщательный анализ штампуемости в AutoForm, сверяем данные с изготовителем, чтобы гарантировать точность.





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ЛИНИЯ ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ

- 2 - ПОЗИЦИОННЫЙ СТАКЕР
- 6 - ОСЕВЫЕ РОБОТЫ
- ИНВЕРТОРНАЯ ПЕЧЬ
- ЗУБЧАТЫЙ ПОЗИЦИОНИРУЮЩИЙ КОНВЕЙЕР
- ЛАЗЕРНАЯ ОБРЕЗКА КОНТУРА

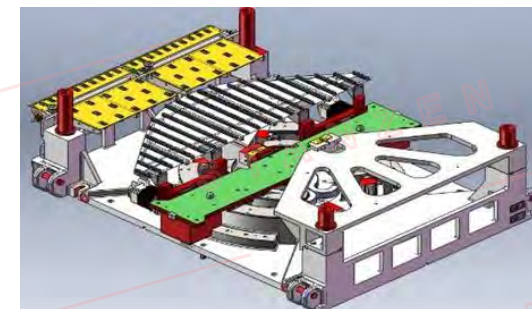
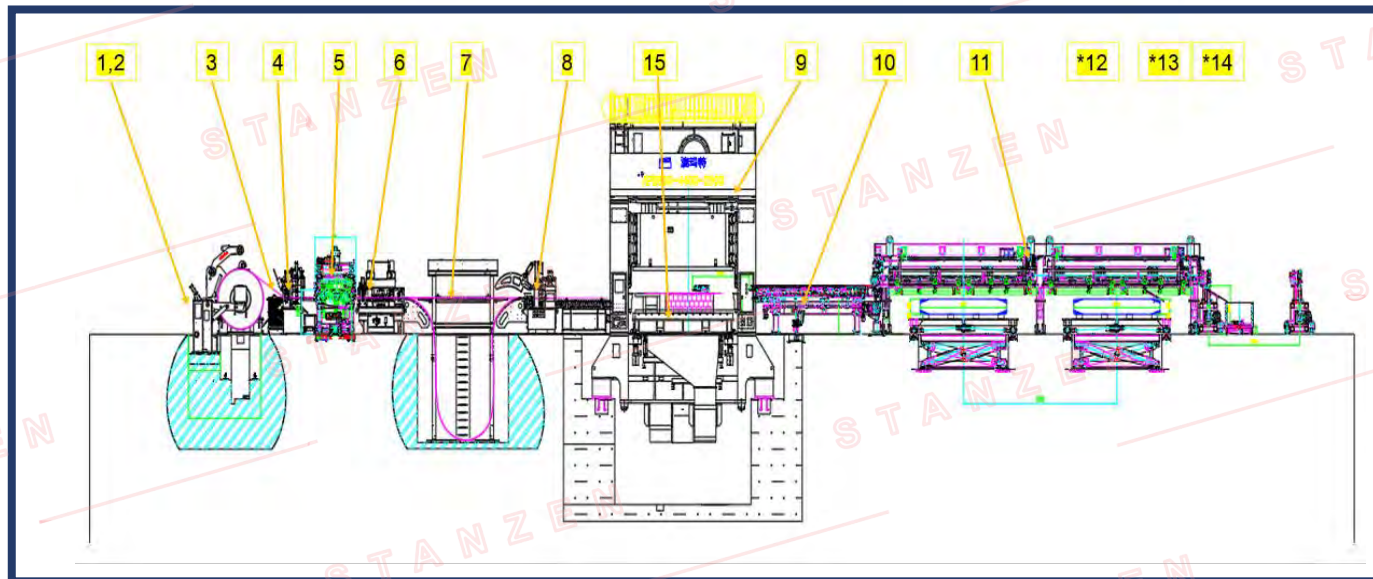




ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

БЛАНКОВАЯ ЛИНИЯ

1. Загрузочная тележка
2. Разматывающее устройство
3. Втягивающее устройство
4. Гидравлические ножницы
5. Моечная машина
6. Устройство правки материала
7. Петлевая компенсационная яма
8. Подающее устройство
9. Высокоточный эксцентриковый пресс
10. Телескопический конвейер
11. Электромагнитный штабелер
12. Скрап-конвейер
13. Крытое защитное ограждение линии
14. Кантователь заготовок
15. Поворотные ножницы

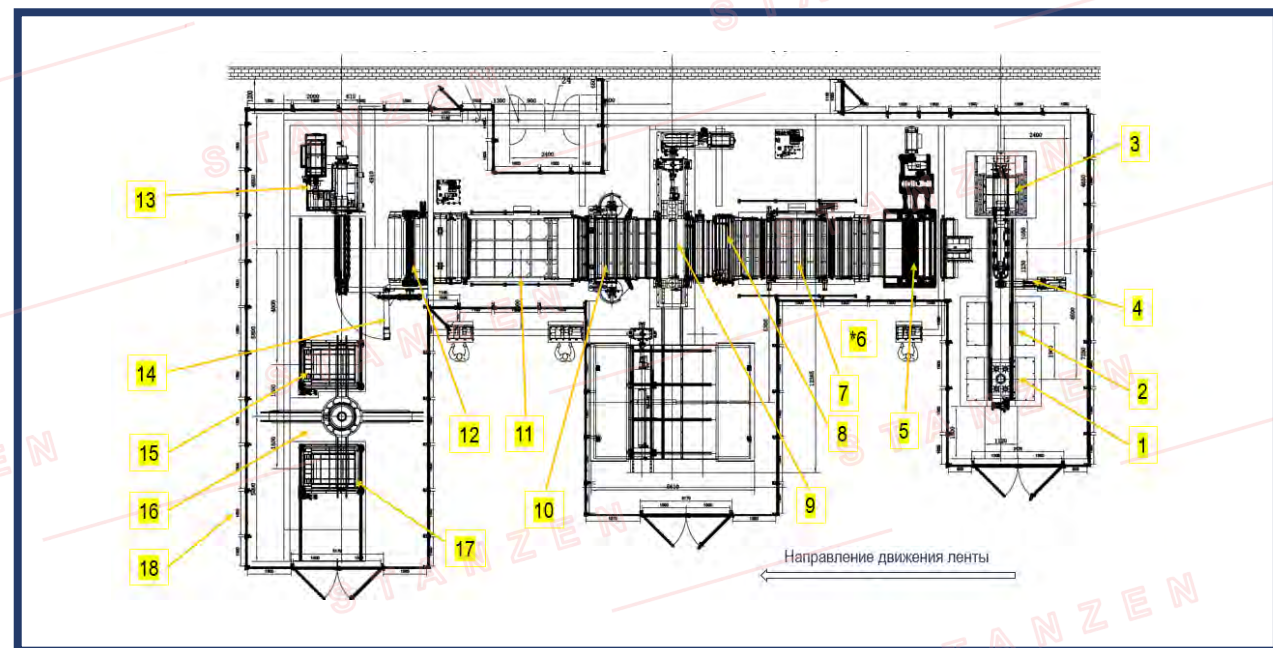




ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНОГО РАСКРОЯ

1. Опора хранения запасного рулона
2. Загрузочная тележка
3. Разматывающее устройство
4. Поддержка рулона
5. Втягивающее устройство / Правильное устройство / Гидравлические ножницы
6. Устройство очистки ленты
7. Передний петлевой стол с компенсационной ямой
8. Боковые направляющие
9. Слиттинговое устройство
10. Устройство намотки боковой обрезки
11. Задний петлевой стол с компенсационной ямой
12. Натяжительное устройство с разделителем
13. Наматывающее устройство
14. Поддержка шпинделя
15. Разгрузочная тележка
16. Поворотный накопитель рулонов
17. Разгрузочная тележка для узких рулонов
18. Защитное ограждение





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ЛИНИЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЬНЫХ ПРУТКОВ

ЗАКАЛКА И ИНДУКЦИОННЫЙ НАГРЕВ

- о Разматывающее устройство
- о Правильные станки с подающими роликами
- о Очистная станция
- о Индукционный нагрев в два этапа (750°C и 1050°C)
- о Воздушное охлаждение с равномерным нагревом
- о Закалка посредством струйного водного охлаждения
- о Индукционный нагрев для отпуска
- о Охлаждение воздухом и водой после отпуска
- о Вихретоковый контроль
- о Промасливание
- о Нарезка и разделение проволоки с последующей намоткой





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ЛИНИЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЬНЫХ ПРУТКОВ

ВОЛОЧЕНИЕ И КАЛИБРОВКА

- о Разматывающее устройство
- о Правильные станки с направляющими и прижимными роликами
- о Дробеструйная обработка
- о Очистная станция
- о Дефектоскоп
- о Шлифовальное оборудование
- о Волоочно - калибровочная машина вертикального типа
- о Наматывающее устройство





ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

ЛИНИЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЬНЫХ ПРУТКОВ

ОБТОЧКА И ПРАВКА

- о Загрузочный канал
- о Входное зажимное устройство
- о Устройство зачистки
- о Основной правильный станок
- о Загрузочный канал в правильное устройство
- о Правильное устройство
- о Вытяжное устройство
- о Разгрузочный канал



Уважаемые коллеги, спасибо за внимание!

Мы всегда готовы выслушать ваши задачи и подобрать для вас лучшее решение
- от штампа до целой автоматизированной линии.
Для нас каждый проект - это Ваша история успеха, которую мы создаём вместе.

Давайте двигаться вперёд вместе и воплощать самые смелые идеи в жизнь!



195279, Санкт-Петербург,
Шоссе Революции, д. 69/В, офис 429
+7 (812) 241-14-91
STANZEN.RU
info@stanzen.ru